

RECOMMENDED CRIMPING DIMENSIONS DRY FIT TABELLA DEI DIAMETRI DI PRESSATURA DRY FIT



NOMINAL DIAMETER DIAMETRO NOMINALE		HOSE TYPE TUBO	1 SN DIN EN 853		1 SN DIN EN 853 YOKOHAMA		2 SN DIN EN 853		2 SN DIN EN 853 YOKOHAMA		1 SC DIN EN 857		2 SC DIN EN 857		1 SN-K PREMIUM		2 SN-K PREMIUM		R 17 SAE100	R 16-S SAE100	R 7 DIN EN 855	7 T MTH1	R 8 DIN EN 855	4 SP DIN EN 856	4 SH PREMIUM	ISO210 ISO18752 YOKOHAMA	ISO280 ISO18752 YOKOHAMA	ISO350 ISO18752 YOKOHAMA	ISO420 ISO18752 YOKOHAMA	WORK GAUGE TAMPONE DI LAVORO	SET-UP GAUGE TAMPONE DI SET-UP		WORK GAUGE TAMPONE DI LAVORO	
			FERRULE BOCCOLA	BUN..	BUN..	BUN..	BUN..	BUK..	B1C..	BUK..	BUN..	BUK..	B1C..	BUK..	BUN..	BUK..	BUK..	B1C..	B1C..	B1C..	B4P..	B4P..	BUK..	BUK..	B4P..	B4P..	GO PASSA	GO PASSA	NO GO NON PASSA		NO GO NON PASSA			
FB code		TUBO..1T	TUBOY..1T	TUBO..2T	TUBOY..2T	TUBO..1C	TUBO..2C	TUBO..FO	TUBO..MA	TUBO..R17	TUBO..R16	TUBO..R7	TUBO..7T	TUBO..R8	TUBO..SP	TUBO..SH	TUBOY..21	TUBOY..28	TUBOY..35	TUBOY..42	GO PASSA	GO PASSA	NO GO NON PASSA	NO GO NON PASSA										
mm	inch/poll																																	
DN05	3/16	03	14,4	-	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,7	12,9	12,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,55	2,60	2,80	2,85
DN06	1/4	04	17,6	17,4	18,7	19,3	14,9	14,5	15,6	18	15,2	14,3	16,1	18,1	15	15,9	14,4	14,5	14,4	-	-	15	16,3	-	-	-	-	-	3,40	3,50	3,70	3,80		
DN08	5/16	05	18,4	18,4	19,3	20,2	16,7	16,5	17,2	18,6	16,6	16,2	17,4	18,4	16,4		16,8	17,1	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,80	4,90	5,10	5,20		
DN10	3/8	06	19,1	20	20,4	21,5	19,1	18,5	19,9	19,4	19,1	18,6	20,1	19,5	19,5	19,9	18,2	18,7	18,5	23	-	20,3	20,2	-	-	-	-	-	6,30	6,40	6,60	6,70		
DN12	1/2	08	22	23,1	23,6	24,4	22,8	21,9	23,2	22,5	23	21,8	23,8	23,1	22,8	23,4	22	21,5	22,2	23	-	23,7	-	23	23	26,6	-	26,2	26,3	8,50	8,60	8,90	9,00	
DN16	5/8	10	26,9	26,9	27,1	27,6	25,2	25,4	26,7	27,2	25,3	25,1	26,5	27	26,7		25,7	25,7	26,3	32	-	27,3	32	32	32	28,7	-	28,5	28,8	28,5	11,00	11,10	11,40	11,50
DN19	3/4	12	30,2	30,2	30,4	31,4	28,9	-	30	31	29	-	30,5	30,7	30	30,3	29,6	28,8	29,8	30	30	31,4	30	30	30	34,1	33,9	33,4	34,1	34,4	14,00	14,10	14,40	14,50
DN25	1"	16	37,4	37,5	38,5	39,2	36,6	-	38,3	37,8	36,8	-	38,5	37,8	38,6		36,4	36,3	38,2	38	38	39,1	38	38	38	40,8	41,2	39,7	40,5	40,7	18,40	18,60	18,90	19,10
DN31	1" 1/4	20	46,9	47,6	49,5	50,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	51	51	51	49	50,9	47,3	46,5	47,1	50,7	24,30	24,50	24,80	25,00	
DN38	1" 1/2	24	54,8	55,4	58,3	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	58	-	-	-	57,6	57	-	-	-	29,80	30,10	30,50	30,80	
DN51	2"	32	69	69	71	71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	55	-	-	-	73,4	70,6	-	-	-	41,80	42,10	42,50	42,80	
			NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	NO SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	SKIVE	

Rev12 14.06.2022

All measurements must be taken in the center of ferrule length. All measurements must be according to the specified crimp diameters tolerance +0,0/-0,2 mm.
Le misure vanno prese al centro della lunghezza della boccola. Tutte le misure prese devono essere in accordo con il diametro di pressatura specificato +0,0/-0,2 mm.

The dimensions expressed in the table are mm.
Le dimensioni espresse in tabella sono mm.

Technical characteristics contained in this document are indicative and don't constitute a technical specification. (Information may change without notice).
I suggerimenti tecnici presenti in questo documento sono indicativi e non costituiscono una specifica tecnica. (I dati possono variare senza preavviso).



We suggest to control the collapse of the insert diameter using the go nogo gauges.

Suggeriamo di controllare il collasso dell'inserto col tampone passa non passa.